

ダム・堰施設技術基準(案)(基準解説編・マニュアル編) 正誤表

H23.07 発行 第2版1刷用 (1/2)

頁	行数		誤 (現行)	正	作成年月日
	上から	下から			
63		10 行目	ρ : 空気密度 (1.23kg/m ³)	ρ : 空気密度 (1.23N・s ² /m ⁴)	H28.1
71	表 3.1.8-3		圧縮部材 ℓ : 部材の有効座 屈長(mm) $20 < \frac{\ell}{r} \leq 93 :$ $120 - 0.75 \left(\frac{\ell}{r} \right) \text{ (=) } - 20$ 「=」を削除	左記 応力度 の	H29.1
98		3 行目 赤字追記	…形鋼では5mm以上とすることができる。	…形鋼では5mm以上とすることができる。 河川管理施設として重要な水門扉・放流管については、河川管理者と協議するものとする。	H25.2
102		3 行目	f : 応力勾配による係数 (式 3.2.5-3)	f : 応力勾配による係数 (式 3.2.5-9)	H25.2
104		7 行目	$f = 0.65 \left(\frac{\phi}{n} \right)^2 \cdot 0.13 \left(\frac{\phi}{n} \right) + 1.0$	$f = 0.65 \left(\frac{\phi}{n} \right)^2 + 0.13 \left(\frac{\phi}{n} \right) + 1.0$	H23.11
106	1 行目		$t = \frac{\ell}{b}$	$a = \frac{\ell}{b}$	H25.3
172		4 行目	また、水門・樋門用ゲートで押下げができる開閉装置形式の場合は、・・・	また、押下げができる開閉装置形式の場合は、・・・	H28.1
277	12 行目		…自重降化…	…自重降下…	H23.11
327		14 行目	…分布長さの a より小さい…	…分布長さの 2a より小さい…	H25.3
332 333	図 2.2.1-2 扉体の構造概念図		P332 の (b) 横補助桁横主桁方式の図と、P333 の (d) 格子桁横主桁方式の図が逆になっている。	図のタイトルはそのままにして、図のみを入れ替える または、図をそのまま残し、P332 の (b) 横補助桁横主桁方式を (b) 格子桁横主桁方式に、P333 の (d) 格子桁横主桁方式を (d) 横補助桁横主桁方式に変更する。	H24.6
339	5 行目		…その時の計算は以下のとおりとする。	…その時の自重と積雪荷重、及び断面特性の考え方は以下のとおりとする。	H25.3
483	図 2.15.2-4 () 書きを赤字に訂正		<p>図 2.15.2-4 フラップゲート</p>		H25.2
488	6 行目		…、図 4.16.2-4 に示す…	…、図 2.15.2-4 に示す…	H25.3
497		5 行目	…表皮効果による過電流に…	…表皮効果による渦電流に…	H25.3

ダム・堰施設技術基準(案)(基準解説編・マニュアル編) 正誤表

H23.07 発行 第2版1刷用 (2/2)

頁	行数		誤 (現行)	正	作成年月日
	上から	下から			
514	10 行目		c~d 間 : $M_x = M_a + p \left(\frac{\ell_1^2}{2} - r_n \dots \right)$	c~d 間 : $M_x = M_a + p \left(\frac{\ell_1^2}{2} + r_n \dots \right)$	H28. 10
532	8 行目		$\dots - \frac{(t_r + 1.56\sqrt{r_m \cdot t})r_0'^2}{S_0 + 1.56t\sqrt{r_m \cdot t}} \dots$ $\dots \frac{\sin h\beta\ell + \sin \beta\ell}{\cos h\beta\ell + \cos \beta\ell} + \dots$	$\dots - \frac{(t_r + 1.56\sqrt{r_m \cdot t})r_0'^2}{S_0 + 1.56t\sqrt{r_m \cdot t}} \dots$ $\dots \frac{\sin h\beta\ell + \sin \beta\ell}{\cos h\beta\ell - \cos \beta\ell} + \dots$	H25. 3
552	13 行目		…負圧は, -1.5m 以下で…	…負圧は, -1.5m 水柱 以下で…	H25. 2
565	4 行目		…弾性係数が 23.5 (N/mm ²)…	…弾性係数が 23.5 (kN/mm ²)…	H23. 11
566		9, 10 行目	(kN/cm ³)	(N/cm ³)	H23. 11
592		11 行目	…技術基準 4-0-4 による。	… 表 4. 3. 2-1 による。	H24. 2
592		10 行目	…表 4. 3. 2-1 による。	…表 4. 3. 2- 5 による。	H24. 2
597		6 行目	ここに, ρ_w : 水の密度 (kg/m ³)	ここに, ρ_w : 水の密度 (N・s ² /m ⁴)	H28. 1
598	1 行目		… = $\pi H_{1/3} T_{1/3} \cdot e^{-2\pi Z/L_0} \dots$	… = $\pi H_{1/3} / T_{1/3} \cdot e^{-2\pi Z/L_0} \dots$	H25. 6
598	12 行目		…空気密度 (N・s ² /m ⁴)	…空気密度 (kg/m ³)	H25. 2
603		17 行目	…たわみは, 開閉 荷重, …	…たわみは, 昇降 荷重, …	H25. 3
614	10 行目		…320kg f …	…320kg…	H23. 11
767		11 行目	腐食速度は, 金属の電位差, 環境の抵抗率, 面積比…	腐食速度は, 金属の電位差が 大き く, 環境の抵抗率が 小さ く, 面積比…	H23. 11
772	図 4. 1-5 の縦軸		腐 食率 (%)	防 食率 (%)	H25. 3